

Mounting instruction for

Item N°. 8485/5 Alloy differential gear adjustable, 1 pce.

Item N°. 8485/1 Alloy differential gear adjustable, conversion kit



FG Modellsport-Vertriebs-GmbH
Franz Gröschl
Spanningerstr. 2
73650 Winterbach-Germany
Phone: +49/ 7181/ 9677-0
Fax: +49/ 7181/ 9677-20
info@fg-modellsport-gmbh.de
www.fg-modellsport-gmbh.de
www.fg-team.com

Mounting

For the assembly of the conversion kit 8485/1 please take the needed parts from the existing plastic differential gear.

Press the ball bearing 8493 on the alloy differential housing. Make sure the ball bearing doesn't jam when you press it on.

Insert the differential bevel gearwheels 6066/1 and 6067 (included in the set) in the alloy differential housing 8486, first lubricate the front sides of the bevel gearwheels a little. Place a shim ring 6743 each between the bevel gearwheels 6067 and the alloy diff. housing 8486. Now press-in both diff. driving axles 6069/1 or 6069/2 and bevel wheel axle 8490. Make sure the borings of the differential housing are in true alignment with the borings of the diff. bevel gearwheels. If the borings are misaligned, the complete gearwheel package has to be taken out of the diff. housing and remounted again one tooth offset. Then insert the complete package into the diff. housing again. Lubricate the driving axles a little bit.

Press-out the bevel wheel axle 8490 half.

Plug the pressure disk (hollow towards the recess) and the thrust bearing on the bevel wheel axle as shown on the picture, then press the securing ring on the bevel wheel axle. Indent the differential bevel wheel axle 8490 completely in the diff. housing 8486. Turn the diff. driving axles 6069/1 or 6069/2 in order to check the differential gear on smooth running. Compensate backlash with the enclosed shim rings 6744/ 8x20x0,1.

Apply about half a tube FG Klüber grease 6501 on the diff. bevel gearwheels and insert the o-rings 8489 in the provided groove of the alloy diff. housing.

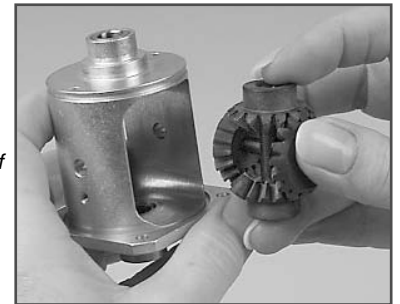
Corresponding to the model use mount either a 48teeth gearwheel or the toothed belt for the Formula 1, tighten the fastening screws after the installation of the alloy socket 8487. Push this alloy socket on the diff. housing as shown on the picture. Then screw the headless pins 8494 in the M5 borings of the alloy socket until they sit close to the bevel wheel axle, use some screw securing lacquer. Fix the alloy socket with the M3 screws 6717/8.

Explanation

A locking differential is used to avoid a slipping of the rear wheels. The locking on the other hand can cause a higher wear of the driving elements according to the higher power transmission.

Adjusting of the locking effect

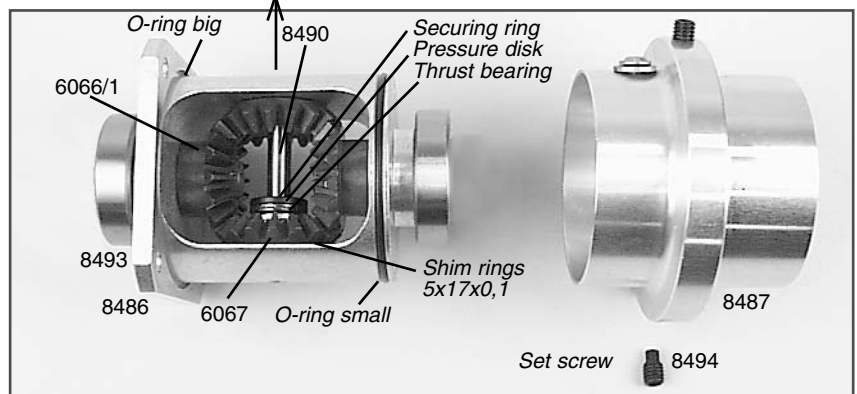
The adjusting screw which presses on the bevel wheel axle and the thrust bearing regulates the locking. This causes friction between bevel wheel and the diff. housing. The locking effect can be adjusted between 0% and about 90%. The adjustment has to be changed according to track surface and dirt accumulation. Loosen the locking effect completely if the track is wet.



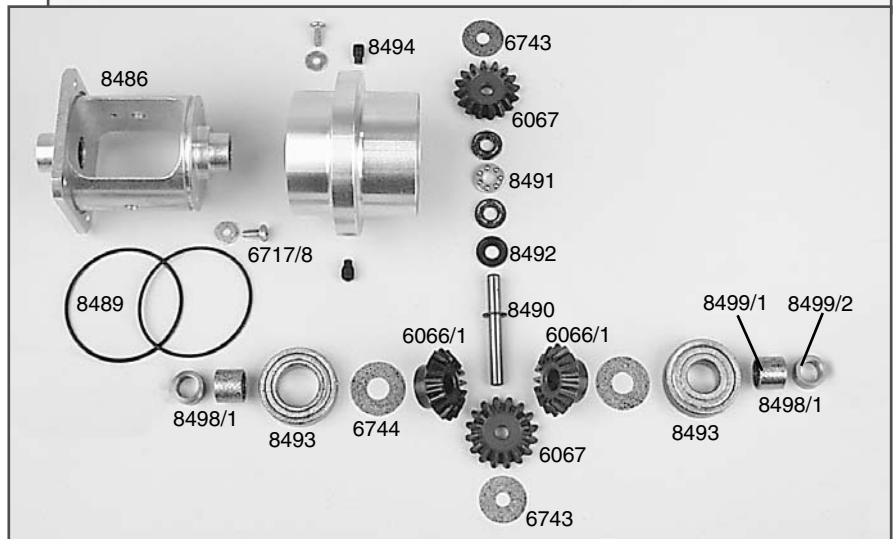
The FG Mounting tool 8505 guarantees an essential easier mounting of the diff. bevel gearwheels or rather of the complete package.

Press-out bevel wheel axle in direction of arrow to mount thrust bearing a.s.o.

A screwing-in of the adjusting screw increases the locking effect.

**Spare parts**

- 6066/1 Diff. bevel gearwheels A, pluggable, 2 pcs.
- 6067 Diff. bevel gearwheels B, 2 pcs.
- 6717/8 Lenticular flange head screws M3x8, 5 pcs.
- 6743 Shim rings 5x17x0,1mm, 10 pcs.
- 6744 Shim rings 8x20x0,1mm, 10 pcs.
- 8486 Alloy differential housing, 1 pce.
- 8487 Alloy socket, 1 pce.
- 8489 O-rings, 2 pcs.
- 8490 Bevel wheel axle, 1 pce.
- 8491 Thrust ball bearing 5x12x4, 1 pce.
- 8492 Pressure disk, 2 pce.
- 8493 Ball bearings 15x28x7, 2 pcs.
- 8494 Set screws for alloy differential
- 8498/1 Needle bearing f. alloy diff., set
- 8499/1 Needle bearings f. differential, 2 pcs.
- 8499/2 Bushes f. differential, 2 pcs.



Montageanleitung für

Best.-Nr. 8485/5 Alu-Differentialgetriebe einstellbar, 1 St.
Best.-Nr. 8485/1 Alu-Differentialgetriebe einstellbar, Umbausatz



FG Modellsport-Vertriebs-GmbH
Franz Gröschl
Spanningerstr. 2
73650 Winterbach-Germany
Phone: +49/ 7181/ 9677-0
Fax: +49/ 7181/ 9677-20
info@fg-modellsport-gmbh.de
www.fg-modellsport-gmbh.de
www.fg-team.com

Montage

Bei 8485/1 Umbausatz sind die noch zur Montage benötigten Teile aus dem vorhandenen Kunststoff-Differentialgetriebe zu entnehmen.

Kugellager 8493 auf das Alu-Differentialgehäuse aufdrücken.
Kugellager beim Aufdrücken nicht verkanten.

Nach Abb. die Diff.-Kegelzahnräder 6066/1 und 6067 (im Paket) in das Alu-Differentialgehäuse 8486 einführen, vorab die Stirnseiten der Kegelzahnräder etwas einfetten. Zwischen den Kegelzahnradern 6067 und dem Alu-Diff.-Gehäuse 8486 je eine Passscheibe 6743 zwischenlegen. Jetzt beide Diff.-Antriebsachsen 6069/1 bzw. 6069/2 und die Kegelradachse 8490 eindrücken. Die Bohrungen des Diff.-Gehäuses müssen mit den Bohrungen der Diff.-Kegelzahnräder fluchten. Bei einem Versatz der Bohrungen muss das komplette Zahnradpaket aus dem Diff.-Gehäuse entnommen und die Diff.-Kegelzahnräder um einen Zahn zueinander versetzt werden. Danach das komplette Paket wieder in das Diff.-Gehäuse einführen. Die Antriebsachsen etwas einfetten.

Die Kegelradachse 8490 etwa bis zur Hälfte herausdrücken. Druckscheibe (die Ausdrehung zum Einstich) und das Axiallager nach Abbildung auf die Kegelradachse aufstecken, Sicherungsring auf die Kegelradachse aufdrücken. Diff.-Kegelradachse 8490 wieder vollständig in das Diff.-Gehäuse 8486 eindrücken. Diff.-Antriebsachsen 6069/1 bzw. 6069/2 drehen und prüfen, ob das Diff.-Getriebe leichtgängig läuft. Zuviel Zahnradspiel kann mit beiliegenden Passscheiben 6744/8x20x0,1 ausgeglichen werden.

Etwa eine halbe Tube FG Klüber Allzweckfett 6501 auf die Diff.-Kegelzahnräder geben und die O-Ringe 8489 in die vorgesehene Nut des Alu-Diff.-Gehäuses einlegen.

Jetzt entsprechend des Modelleinsatzes ein Zahnrad 48 Zähne oder das Zahnriemenrad für die Formel 1 montieren, Befestigungsschrauben erst nach der Montage der Alu-Hülse 8487 festziehen. Alu-Hülse 8487 nach Abb. auf das Diff.-Gehäuse aufschieben. Danach die Gewindestifte 8494 in die M5 Bohrungen der Alu-Hülse eindrehen, bis diese an der Kegelradachse anliegen, etwas Schraubensicherungs-lack verwenden. Alu-Hülse mittels den M3 Schrauben 6717/8 fixieren.

Erläuterung

Ein sperrbares Differentialgetriebe setzt man ein, um ein Durchdrehen der Hinterräder zu vermeiden. Das Sperren kann wiederum zur Folge haben, dass es aufgrund der größeren Kraftübertragung zu einem höheren Verschleiß der Antriebsteile kommt.

Sperrwirkung einstellen

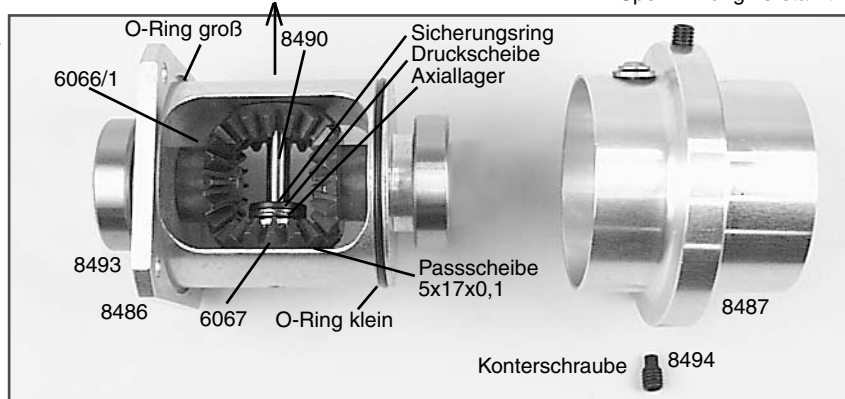
Die Sperrung erfolgt über die Einstellschraube, die auf die Kegelradachse und das Axiallager drückt. Dadurch wird Reibung zwischen dem Kegelrad und dem Diff.-Gehäuse erzeugt. Die Sperrwirkung ist zwischen 0% und ca. 90% einstellbar. Je nach Fahrbahnbelag und Verschmutzung muss die Einstellung geändert werden. Bei nasser Fahrbahn die Sperrwirkung komplett lösen.



Bei Verwendung des FG Montagewerkzeuges Best.-Nr. 8505 wird das Einsetzen der Diff.-Kegelzahnräder bzw. des kompl. Paketes wesentlich erleichtert.

Zur Montage von Axiallager usw., Kegelradachse in Pfeilrichtung herausdrücken.

Durch das Eindrehen der Einstellschraube wird die Sperrwirkung verstärkt.



Ersatzteile

- 6066/1 Diff.-Kegelzahnrad A steckbar, 2 St.
- 6067 Diff.-Kegelzahnrad B, 2 St.
- 6717/8 Linsen-Flanschkopfschraube M3x8, 5 St.
- 6743 Passscheiben 5x17x0,1mm, 10 St.
- 6744 Passscheiben 8x20x0,1mm, 10 St.
- 8486 Alu-Differentialgehäuse, 1 St.
- 8487 Alu-Hülse, 1 St.
- 8489 O-Ringe, 2 St.
- 8490 Kegelradachse, 1 St.
- 8491 Axialkugellager 5x12x4, 1 St.
- 8492 Druckscheibe, 1 St.
- 8493 Kugellager 15x28x7, 2 St.
- 8494 Schraubensatz für Alu-Diff.
- 8498/1 Nadellager f. Alu-Differential, Set
- 8499/1 Nadellager für Diff., 2 St.
- 8499/2 Buchsen für Diff., 2 St.

